

电缆格兰头符合 ISO/IEC 17050-1 的欧盟声明
 参照 2014/34/EU ATEX 指令和 IEC Ex 计划所指定的监管认证机构的标识号: 0080 - INERIS Parc Technologique Alata - BP 2 - 60550 Verneuil-en-Halatte, France。
 声明符合欧盟系列批准中所述的生产系列, ATEX 指令 2014/34/EU 的要求以及随后的修改和 IEC Ex 认证计划。设备符合以下标准: EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-15:2010, EN 60079-31:2014 IEC 60079-0:2017,

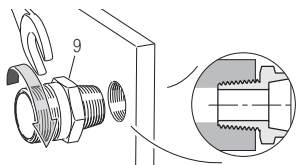
IEC 60079-1:2014-06, IEC 60079-7:2017, IEC 60079-15:2010, IEC 60079-31:2013, IEC Ex 证书 - IEC Ex INE 10.0010X, ATEX 证书 - INERIS 06ATEX0014X 型式检验证书 - INERIS 17ATEX3009X
 设备执行的指令规定: I 和 II 组, M2 或 II 2 GD Ex db I Mb, Ex eb I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex nR IIC Gc, Ex tb IIIC Db IP 66, IP 66/68 类。
 本人谨此声明, 声明随附的设备在投放市场之日, 该设备符合上述指令的所有技术和法规要求。
 Luca Giulio Tinti (ATEX 授权人)

针对所有电缆格兰头

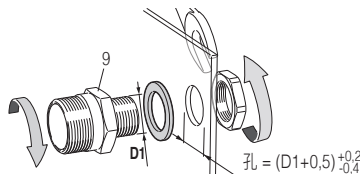
注意 铝制附件: 重新组装之前, 清洁并润滑所有螺纹。

* 遵循树脂附带的说明来进行操作。

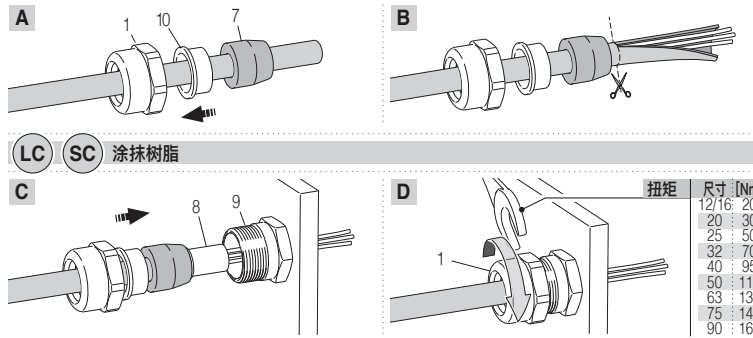
对于“d”或“e”防护类别



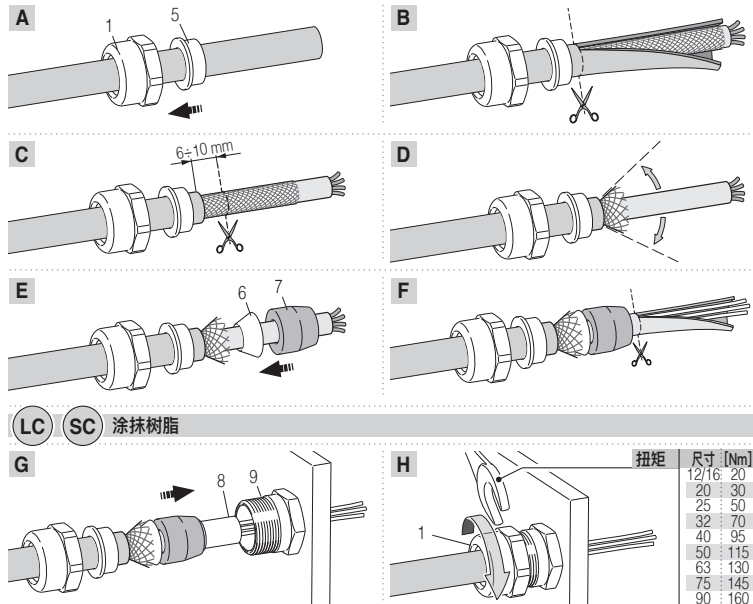
对于“e”防护类别



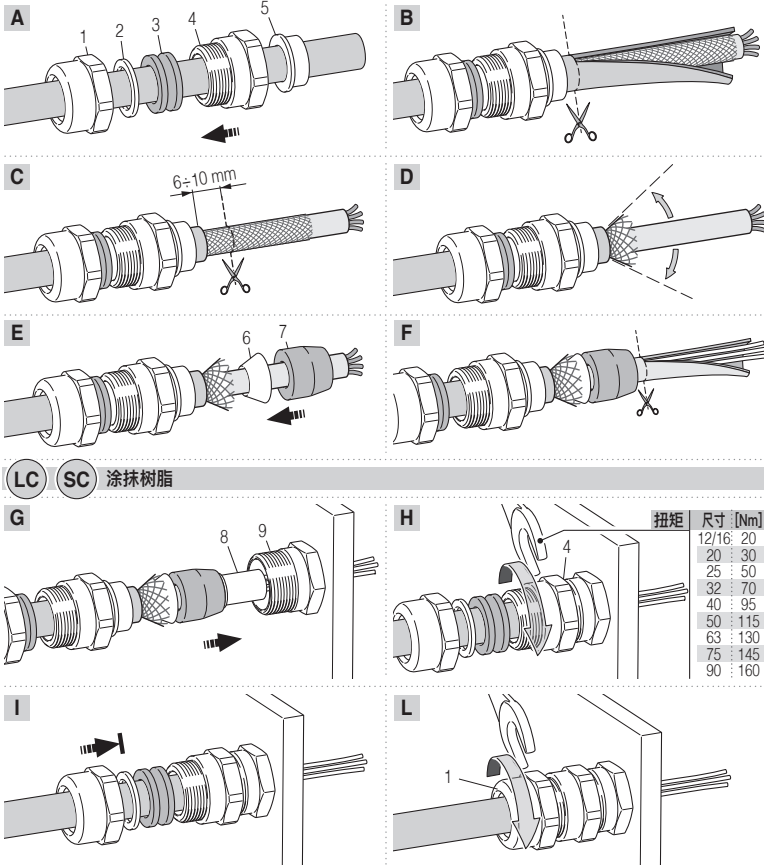
BN - BNT - BNM - BNC - BNA



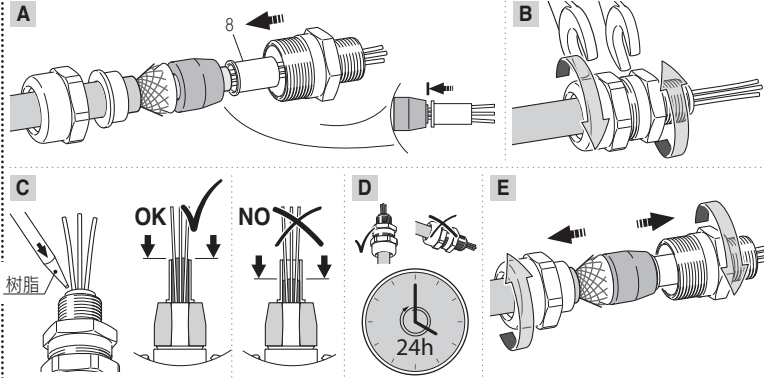
BAS - BAC - BAM - BAT - BAA



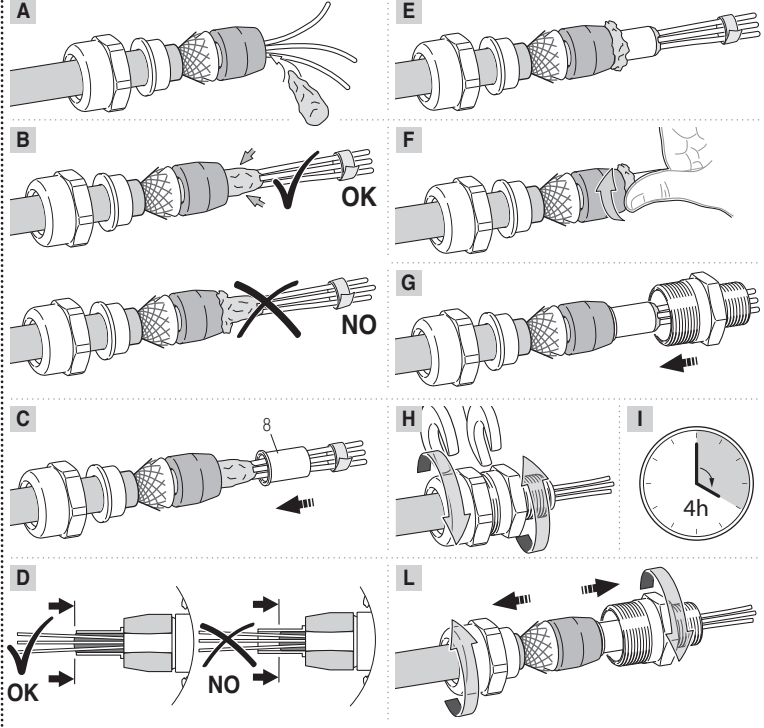
BAD - BALD - BATD



LC 涂抹液态树脂



SC 涂抹固态树脂



系列设备

电缆格兰头类型 BN, BNT, BAT, BNC, BNM, BNA, BAC, BAM, BAS, BAD, BAA, BALD, BATD;

ATEX 证书 : INERIS 06 ATEX0014X, **IEC Ex 证书** : INE 10.0010X

- 上述系列的电缆格兰头适用于非铠装、铠装电缆、扁平电缆、带状电缆或其他这类电缆引入：属于 I 和 II 组，M2 或 II 2 GD 类 (ATEX 指令) 并具有 Ex db I Mb, Ex eb I Mb, Ex db IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex nR IIC Gc, Ex tb IIIC Db IP 66, IP 68/68 (ATEX 指令和 IEC Ex 计划) 防护类别的电气设备；环境温度：参见表格。此类电缆格兰头适合使用体积大于 2 dm³ 的 Ex d IIC 防爆外壳。
- 执行 Ex db I Mb, Ex eb I Mb, Ex db IIA/IIB/IIC Gb, Ex eb IIC Gb, Ex nR IIC Gc, Ex tb IIIC Db 符合 EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN IEC 60079-7:2015/A1:2018, EN 60079-15:2010, EN 60079-31:2014,

EN 60529:1991 (ATEX), IEC 60079-0:2017, IEC 60079-1:2014, IEC 60079-7:2015/A1:2017, IEC 60079-15:2010, IEC 60079-31:2013, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013 (IEC Ex) 标准。

- 据 IEC EN 60529 标准，电缆格兰头防护等级为 IP 66 或 IP 66/68，并能通过 30 米深度下为期 7 天的测试；如在圆柱螺纹附件上使用平垫圈可达到 IP 68 的防护等级。如无这些垫圈，防护等级为 IP 66。如果将带有圆柱或锥形螺纹的电缆格兰头拧入设备的螺纹孔中，连接螺纹必须用乐泰或类似材料封胶以保证 IP66 或 IP66/68 的防护等级。为了维持 IPX8 的防护等级，电缆引入必须连接能在 30 米深度水中进行 7 天浸水测试的外壳。公制电缆格兰头符合 EN 50262 的标准。

电缆格兰头系列	温度	橡胶密封件材料	树脂类型
R	-40°C ≤ Ta ≤ +100°C	EPDM	-
R	-65°C ≤ Ta ≤ +220°C	硅胶	-
B	-40°C ≤ Ta ≤ +100°C	EPDM	CW1302+HY1300
B	-65°C ≤ Ta ≤ +180°C	硅胶	CW1302+HY1300
B	-40°C ≤ Ta ≤ +100°C	EPDM	RCN EPR+EPH
B	-60°C ≤ Ta ≤ +150°C	硅胶	RCN EPR+EPH
B	-40°C ≤ Ta ≤ +100°C	EPDM	RCN SFR+SFH
B	-50°C ≤ Ta ≤ +149°C	硅胶	RCN SFR+SFH

组装

- 必须根据 IEC EN 60079-14 标准或其他国家法律或标准的要求组装这些产品。欧盟型式证书并无涵盖与说明所述用途不同的其他用途。
- 电缆格兰头可以组装在任何材料制成的护套里。电缆格兰头应按照 IEC/EN 60079-14 标准或其他适用的国家标准来组装。
- 针对组装区域、组别、类别、温度等级、气体和环境温度方面，验证电缆的适用性。
- 用户必须了解与电流以及工厂中存在气体和/或蒸气以及粉尘的化学/物理特性有关的风险。
- 电缆附件的组装和拧紧不得影响防护等级。
- 仅使用符合证书的 RCN 原始备件和附件。
- 检查接地导体、保护导体和等电位导体的完整性和连续性。

在 Ex d 防爆外壳上，对于容积 ≤ 100 cm³ 的外壳，螺纹圆柱接头里旋入的螺纹长度必须 ≥ 5mm，容积 > 100 cm³ 的外壳上，旋入的螺纹长度必须 ≥ 8mm。旋入螺纹的数量必须 ≥ 5。在螺纹锥形接头里，每部分的螺纹必须

≥ 6，考虑到可接受的最大公差，螺纹的实际数量可能小于 5。如需将电缆格兰头安装在具有其他保护类型的外壳上，外壳的最小厚度应至少为 1 mm。对于通孔，应准备一个可以完全啮合的紧固螺母。电缆格兰头的组装应注意与螺纹孔或电通孔横截面的垂直度。对于安装在通孔上：带有圆柱螺纹的电缆格兰头应使用垫圈或 O 型圈（如果 IP 有要求）以及完全啮合的防松螺母。带有锥形螺纹的电缆格兰头应使用垫圈（如果 IP 有要求）和完全啮合的防松螺母。检查印在橡胶密封圈上的电缆直径范围，然后选择合适的电缆。

安全使用的特殊条件

- 电缆格兰头和橡胶密封件需要匹配已组装的电缆直径，并符合电路允许的标称电流强度。
- 根据证书的描述性文件，63 及以上尺寸的格兰头电缆需要固定在外壳外部，并接近格兰头。

标志	RCN (类型)(螺纹) INERIS17ATEX3009X ☉ I13GD Ex nR IIC Gc IP66 IP66/68 IECEx INE 10.0010X ☹
简易标志	0080 INERIS 06ATEX0014X ☉ IM2/II2GD Ex db I / Ex eb I Mb Ex db IIC Gb Ex eb IIC Gb Ex nR IIC Gc Ex tb IIIC Db RCN (类型)(螺纹) INERIS17ATEX3009X ☉ I13GD Ex nR IIC Gc IP66/68 IECEx INE 10.0010X ☹ 0080 INERIS 06ATEX0014X IM2 / II2GD Ex db/eb/nR/tb

- 商标** - ☉
- 防护类别**
- Ex db IIC / Ex eb IIC / Ex nR IIC Gc (气体)
 - Ex db I / Ex eb I (矿用)
 - Ex tb IIIC (粉尘)
- EPL** (设备防护等级)
- Mb (矿用)
 - Gb Gc (气体 - 1 区)
 - Db (可燃粉尘 - 21 区)
- 防护等级**
- IP 66 或 IP 66/68
- IEC Ex 证书**
- IEC Ex INE 10.0010X
- ATEX 证书**
- INERIS 06ATEX0014X
- 型式检验证书**
- INERIS 17ATEX3009X

电缆引入点的外壳表面最大 Ra 粗糙度	接地片组装说明			
	外壳外部组装		外壳内部组装	
	非螺纹通孔	圆柱螺纹孔	非螺纹通孔	圆柱螺纹孔
带垫圈或O型圈	10 μm	10 μm	可组装	可组装
不带垫圈或O型圈	6,3 μm	10 μm	不可组装	不可组装

IEC EN 60079-0	2014/34/UE 指令		
EPL 组	设备组	设备类别	区
Ma	I	M1	NA
Mb	I	M2	NA
Ga	II	1G	0
Gb	II	2G	1
Gc	II	3G	2
Da	III	1D	20
Db	III	2D	21
Dc	III	3D	22

维护 必须根据 IEC EN 60079-17 标准，将维护操作委托给经过相关设备特定培训的合格人员。本人（以下签名人）声明此处提及的设备符合 2014/34/UE 指令和 IEC Ex 计划。

Giulio Tinti Giulio Tinti - 技术经理 (ATEX 授权人)

	16 (EP)	16 (SI)	20	25	32	40	50	63	75	90a	90b	
内密封件最小值-最大值	4 ÷ 7 7 ÷ 10	4 ÷ 6 6 ÷ 8 8 ÷ 10	5,5 ÷ 8 8 ÷ 10,5 10,5 ÷ 13	8 ÷ 10,5 10,5 ÷ 13 13 ÷ 15,5 15,5 ÷ 18	13 ÷ 15,5 15,5 ÷ 18 18 ÷ 21 21 ÷ 24	21 ÷ 24 24 ÷ 27 27 ÷ 30 30 ÷ 33 33 ÷ 36	24 ÷ 27 27 ÷ 30 30 ÷ 33 36 ÷ 39 39 ÷ 42 42 ÷ 45	36 ÷ 39 39 ÷ 42 42 ÷ 45 45 ÷ 48 48 ÷ 51 51 ÷ 54	45 ÷ 48 48 ÷ 51 51 ÷ 54 54 ÷ 58 58 ÷ 62	54 ÷ 58 58 ÷ 62	60 ÷ 64 64 ÷ 68	内密封件仅用于: BN, BNT, BNM, BNC, BNA, BAS, BAC, BAM, BAT, BAA
外密封件最小值-最大值	5 ÷ 10 10 ÷ 15	5 ÷ 10 10 ÷ 15	10 ÷ 15 14 ÷ 19	15 ÷ 20 19 ÷ 24	20 ÷ 26 25 ÷ 31	26 ÷ 32 31 ÷ 37	31 ÷ 37 36 ÷ 43	42 ÷ 48 47 ÷ 53	52 ÷ 58 52 ÷ 64	64 ÷ 72	70 ÷ 78	外密封件仅用于: BAD, BALD, BATD

ISO 262	ISO 228	DIN 40430	ANSI B1.20.1	**Gk	**ISO 10226	M12x1,5	I12	M16x1,5	I16	M20x1,5	I20	M25x1,5	I25	M32x1,5	I32	M40x1,5	I40	M50x1,5	I50	M63x1,5	I63	M75x1,5	I75	M80x2	I80	M85x2	I85	M90x2	I90
G1/4"	B12	Pg7	1/4" NPT	R1/4"	R12	G3/8"	P12	B16	Pg9	G1/2"	B20	G3/4"	B25	G1"	B32	G1 1/4"	B40	G1 1/2"	B50	G2"	B63	G2 1/2"	B75	-	-	-	-	G3"	B90
Pg7	P12	Pg9	3/8" NPT	R16	R12	Pg11	P20	Pg13,5	P25	Pg16	P32	Pg21	P40	Pg29	P50	Pg36	P63	Pg42	P75	Pg42	P75	Pg42	P75	-	-	-	-	Pg48	B90
1/4" NPT	N12	3/8" NPT	1/2" NPT	R16	R12	1/2" NPT	N20	3/4" NPT	N25	1" NPT	N32	1 1/4" NPT	N40	1 1/2" NPT	N50	2" NPT	N63	2 1/2" NPT	N75	N63	2 1/2" NPT	N75	N75	-	-	-	-	3" NPT	B90
**Gk	Gk1/2"	U20	Gk3/4"	U25	Gk1"	U32	Gk1 1/4"	U40	Gk1 1/2"	U50	Gk2"	U63	Gk2 1/2"	U75	Gk1 1/2"	U50	Gk2"	U63	Gk2 1/2"	U75	Gk2 1/2"	U75	Gk2 1/2"	U75	Gk - ISO 10226	**只用于 ATEX	Gk3"	U90	
**ISO 10226	R1/4"	R12	R3/8"	R16	R12	R1/2"	R20	R3/4"	R25	R1"	R32	R1 1/4"	R40	R1 1/2"	R50	R2"	R63	R2 1/2"	R75	R63	R2 1/2"	R75	R75	R75	R75	R75	R75	R90	